

# ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГК-50-з, ПГК-50

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 458 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные модели ПГК-50-з закрытого типа и модели ПГК-50 открытого типа предназначены для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-2107-200 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2007, редукторы БКО-50-01 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 15 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГК-50-з ДЖЕТ 458 00 00 00»- пост газоразборный закрытой модели ПГК-50-з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

«Пост газоразборный ПГК-50 ДЖЕТ 458 10 00 00»- пост газоразборный открытой модели ПГК-50-з кислородный, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

Обозначение	Модель	Сборочные единицы, входящие в пост					
		клапан		редуктор		Затвор	Бокс
		обозначение	модель	обозначение	модель	обозначение	модель
ДЖЕТ 458 00 00 00	<b>ПГК-50-з</b>	ДЖЕТ	К-2107	ДЖЕТ		ЗП-ЗК-111	ЩМП-1-1
ДЖЕТ 458 10 00 00	<b>ПГК-50</b>	000 230 000-03	-200	156 00 00 00-01	БКО-50-01	"Красс"	-

### 2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	ПГК-50-з	ПГК-50
Рабочая среда	кислород	
Пропускная способность, м3/ч, не более	50	
Давление МПа, не более	входное	20
	выходное	1,25
Давление срабатывания предохранительного клапана МПа, не более	2,5	
Диаметр условного прохода клапана, мм	4,0	
Резьбы:	входная, профиль по ГОСТ 6357	G 1/2
	выходная, мм	M16x1,5
Масса кг, не более	6,3	1,7
Габаритные размеры, мм, не более	400x300x150	215x190x90

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	ПГК-50-з	ПГК-50
Пост газоразборный ДЖЕТ 458 00 00 00	1	-
Пост газоразборный ДЖЕТ 458 10 00 00	-	1
Паспорт ДЖЕТ 458 00 00 00 ПС		1
Паспорт Клапан К-2107-200		1
Паспорт Редуктор БКО-50-01		1
Паспорт Затвор предохранительный ЗП-ЗК-111 "Красс"		1
Ключи от бокса	2	-
<i>Комплект монтажных частей:</i>		
Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02		1
Ниппель du9 ДЖЕТ 000 055 012		1

### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

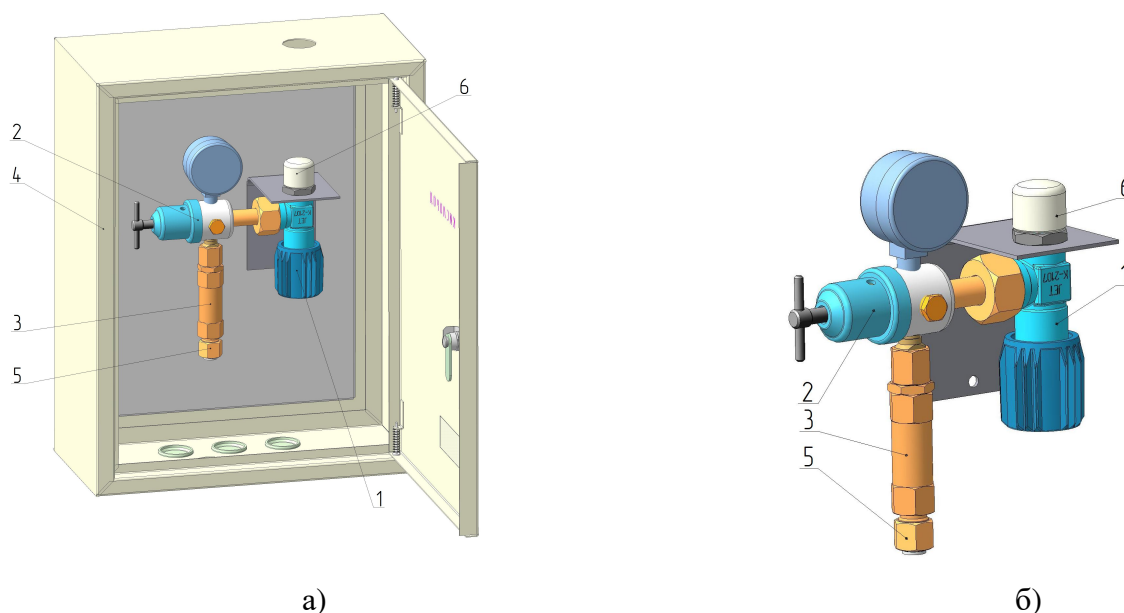


Рис. 1. Пост газоразборный: а - ПГК-50-з; б - ПГК-50

- 1 - клапан; 2 - редуктор;
- 3 - затвор предохранительный; 4 - бокс;
- 5 - заглушка; 6 - заглушка транспортная

4.2 Редуктор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления.

При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Редуктор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах указанных в табл.2. Предохранительный клапан в зависимости от модели редуктора может находиться на корпусе редуктора или внутри стаканчика.

4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер, через затвор предохранительный 3.

4.6 Штуцер затвора предохранительного в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 5. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 6.

4.7 Пост газоразборный модели ПГК-50-з размещен в закрываемом на ключ боксе 4.

4.8 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ПГК-50 см.рис.2.

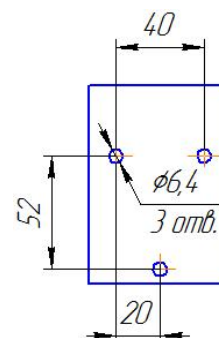


Рис.2

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Снять заглушку, присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

5.6 После окончания работу установить на выходной штуцер заглушку.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

«Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00.

«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03.

«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

**Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.**

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв подключаемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Пост газоразборный ПГК-50\_\_ ДЖЕТ 458 \_\_ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3712-008-54455145-2007, ТУ 3645-007-13071510 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

9.4 На ходовую резьбу клапана К-2107-200 нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 ОСТ 38-01196-80.

**Применение другой смазки категорически запрещается.**

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>